



## **P.A.E.S.**

### **PIANO D'AZIONE PER L'ENERGIA SOSTENIBILE**

#### **(Comuni di Sale Marasino e Marone)**

Il nostro Comune ha aderito al Patto dei Sindaci: si tratta di una rete internazionale di Comuni che svolgono attività concrete di promozione **nella produzione e uso di ENERGIA SOSTENIBILE da fonti RINNOVABILI.**

L'obiettivo è analizzare e ridurre i consumi energetici e le relative emissioni di CO<sup>2</sup> prodotte sul territorio comunale dai residenti e dalle attività produttive/commerciali.

Una riduzione **di emissione di CO<sup>2</sup> del 20% entro il 2020, come richiesto dalla Direttiva Europea 20-20-20.**

Per raggiungere questo risultato abbiamo bisogno del tuo aiuto.

Come operatore del settore turistico-ricettivo (alberghi, B&B, hotel) o se gestisci/possiedi attività commerciali sul nostro territorio, ti chiediamo gentilmente di collaborare all'iniziativa dedicandoci 5 minuti del tuo tempo rispondendo a questo breve questionario dedicato ai temi dell'**ENERGIA** e dei **TRASPORTI.**

Le informazioni che ci fornirai sono indispensabili per poter individuare le possibilità di risparmio o di promozione di uso delle energie rinnovabili.

Se sei interessato a seguirci nel percorso e vuoi rimanere informato su quanto proponiamo e partecipare al percorso puoi farlo nei seguenti modi:

- via internet: sul sito del Comune trovi informazioni, dettagli e appuntamenti aperti al pubblico
- in Comune: puoi rivolgerti all'Ufficio Tecnico o scrivere [uff.tecnico@comune.marone.bs.it](mailto:uff.tecnico@comune.marone.bs.it)

**COMPILARE IN CARTACEO E RICONSEGNARE ALL'UFFICIO TECNICO O INVIARE ALL'INDIRIZZO MAIL [uff.tecnico@comune.marone.bs.it](mailto:uff.tecnico@comune.marone.bs.it) o al fax 0309877067**

**Grazie per la collaborazione**

**Marone, giugno 2012**

#### **L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE**

Nome dell'attività turistico-ricettiva o commerciale \_\_\_\_\_  
Tipologia di azienda/attività commerciale/attività turistico-ricettiva \_\_\_\_\_  
Indirizzo (via, n°civico, Comune, CAP) \_\_\_\_\_  
Operativa sul territorio comunale dall'anno \_\_\_\_\_

## **ENERGIA**

1. Il risparmio energetico è un tema di cui la vostra azienda/ente/organizzazione si è mai occupata?

- Sì
- No

2. Avete fatto svolgere la diagnosi energetica (o audit energetico) del vostro edificio e/o dei vostri impianti?

- sì
- no

3. Il vostro edificio è dotato di certificazione energetica?

- sì
- no

Se sì, specificare la classe energetica \_\_\_\_\_

4. Indichi cortesemente il tipo di impianto di riscaldamento/raffreddamento della sua attività/struttura

- Autonomo
- Centralizzato
- Teleriscaldamento

5. Indichi cortesemente la *fonte* che alimenta il suo impianto di riscaldamento/raffreddamento:

- gasolio
- metano
- legna    quintali consumati in un anno \_\_\_\_\_
- pellet    quintali consumati in un anno \_\_\_\_\_
- altro \_\_\_\_\_

6. Avete già effettuato interventi di miglioramento/risparmio energetico sul vostro edificio?

- Sì
- No

7. Se sì, quali?

- installazione caldaia ad alta efficienza
- installazione valvole termostatiche
- installazione serramenti ad alta efficienza, doppi vetri
- isolamento muri e/o tetto
- installazione lampade a basso consumo
- uso di apparecchi elettronici a basso consumo
- uso di elettrodomestici a basso consumo
- altro (specificare) \_\_\_\_\_

8. Quali interventi di miglioramento/risparmio energetico avreste intenzione di effettuare (prioritari)?

- installazione caldaia ad alta efficienza
- installazione valvole termostatiche

- installazione serramenti ad alta efficienza, doppi vetri
- isolamento muri e/o tetto
- installazione lampade a basso consumo
- uso di apparecchi elettronici a basso consumo
- uso di elettrodomestici a basso consumo
- altro (specificare) \_\_\_\_\_

9. Avete già effettuato installazioni di impianti alimentati tramite *fonti energetiche rinnovabili*?

[ ] sì [ ] no

10. Se, sì, quali?

- pannelli solari termici per la produzione di acqua calda  
In caso affermativo, i pannelli sono integrati con la caldaia? [ ] sì [ ] no
- pannelli fotovoltaici per la produzione di energia elettrica
- pompe di calore
- impianti a biomassa
- impianti a biogas
- teleriscaldamento
- cogenerazione
- altro (specificare) \_\_\_\_\_

11. In futuro, quale tipologia di impianto a *fonti energetiche rinnovabili* vorreste installare?

- pannelli solari termici per la produzione di acqua calda  
In caso affermativo, i pannelli saranno integrati con la caldaia? [ ] sì [ ] no
- pannelli fotovoltaici per la produzione di energia elettrica
- pompe di calore
- impianti a biomassa
- impianti a biogas
- teleriscaldamento
- cogenerazione
- altro (specificare) \_\_\_\_\_
- nessuno
- non so

12. Avete l'interesse ad approfondire le vostre conoscenze in materia energetica?

[ ] sì [ ] no

13. Sono presenti in quantità significativa sottoprodotti del vostro processo produttivo?

[ ] sì [ ] no

14. Se, sì quali?

- residui agricoli (erbacei, paglie, stoppie ...)
- residui alimentari (residui del processo di vinificazione, siero del latte, scarti alimentari, scarti da gastronomia ecc)
- altro \_\_\_\_\_

15. Siete in grado di quantificare ed indicare i costi annuali dei vostri consumi elettrici?

- fino a 1.000 € all'anno
- tra 1.000 e 5.000 € all'anno
- tra 5.000 e 10.000 € all'anno
- oltre 10.000 € all'anno
- altro (specificare) \_\_\_\_\_

- non so quantificare

16. Siete in grado di quantificare ed indicare i costi annuali dei vostri consumi termici?

- fino a 1.000 € all'anno
- tra 1.000 e 5.000 € all'anno
- tra 5.000 e 10.000 € all'anno
- oltre 10.000 € all'anno
- altro (specificare) \_\_\_\_\_
- non so quantificare

17. Sareste interessati a partecipare a riunioni finalizzate a stabilire le iniziative che l'Amministrazione comunale dovrebbe intraprendere al fine di ridurre i consumi energetici a livello locale?

sì     no

dipende

> Dipende: Specificare i temi cui sareste interessati \_\_\_\_\_

18. In merito al problema dei consumi energetici (elettrici e termici) cosa pensate dovrebbe fare l'Amministrazione Comunale?

---

---

### **TRASPORTO PUBBLICO**

19. Pensate che i collegamenti con la città di Brescia o coi Comuni limitrofi (bus/treno/treno+traghetto) andrebbero potenziati?

sì     no     non so, non uso quasi mai i trasporti pubblici

20. Pensate che le opportunità di spostamento verso la città o verso località d'interesse turistico a voi limitrofe, siano sufficientemente *sponsorizzate* sul territorio (*opuscoli, brochure, manifesti*) ?

sì     no

solo in alcuni casi

21. Pensate che il sistema della ciclabilità costiera andrebbe migliorato?

- Sì, servirebbero più piste ciclabili
- Sì, servirebbe un miglior servizio di bike sharing (noleggio)
- Sì, servirebbe potenziare il servizio bici+treno
- sì, servirebbe migliorare il servizio bici+traghetto
- no, il sistema funziona
- no, il sistema funziona ma andrebbe maggiormente sponsorizzato (mancano brochure a uso turistico)